

ITS NUOVE TECNOLOGIE PER IL MADE IN ITALY

Settore: Meccanico/Navalmecanico - Cantieristica e Nautica da diporto

Realizzato dalla Fondazione ITS La Spezia



TECNICO SUPERIORE PER L'AUTOMAZIONE E LA ROBOTICA INDUSTRIALE ELETTRONICA E DIGITALIZZAZIONE DEI PROCESSI INDUSTRIALI – INTELLIGENZA ARTIFICIALE APPLICATA	
OBIETTIVI	Il corso si propone di formare figure altamente specializzate nelle aree tecnologiche della mecatronica, elettronica/elettrotecnica con l'intento di formare supertecnici specializzati nell'automazione avanzata e programmazione, con una notevole curvatura verso le tecnologie abilitanti 4.0
ATTESTATO RILASCIATO	Diploma di Tecnico Superiore legalmente riconosciuto a livello nazionale, corrispondente al 5° livello Europeo EQF con certificazione.
DESTINATARI	n° 25 giovani / adulti in possesso di diploma di Istruzione Secondaria Superiore alla scadenza del bando
DURATA	4 semestri – 2000 ore di cui 1200 ore di teoria (almeno il 60% tenute da docenti provenienti dal mondo del lavoro e delle professioni) e 800 ore di stage in azienda.
LA FIGURA PROFESSIONALE NAZIONALE (sintesi)	6.2.1 "TECNICO SUPERIORE PER L'AUTOMAZIONE E LA ROBOTICA INDUSTRIALE" Il Tecnico superiore opera nella progettazione e programmazione di sistemi mecatronici, robotici e di automazione per i diversi sistemi produttivi. Ne cura la realizzazione, l'assemblaggio, la programmazione, l'installazione, la manutenzione, il collaudo e lo sviluppo, anche presso l'utilizzatore finale. E' in grado di gestire i processi informativi, le tecniche di controllo qualità e di testing finale, di applicare procedure di progettazione e simulazione di produzione con tecniche digitali e di adottare i criteri del Product Lifecycle Management (PLM) e della sostenibilità del prodotto-processo.

Figura professionale

IL "TECNICO SUPERIORE PER L'AUTOMAZIONE E LA ROBOTICA INDUSTRIALE"

FIGURA PROFESSIONALE

Il Tecnico superiore opera nella progettazione e programmazione di sistemi meccatronici, robotici e di automazione per i diversi sistemi produttivi. Ne cura la realizzazione, l'assemblaggio, la programmazione, l'installazione, la manutenzione, il collaudo e lo sviluppo, anche presso l'utilizzatore finale. E' in grado di gestire i processi informativi, le tecniche di controllo qualità e di testing finale, di applicare procedure di progettazione e simulazione di produzione con tecniche digitali e di adottare i criteri del Product Lifecycle Management (PLM) e della sostenibilità del prodotto-processo.

In particolare gli allievi, al termine del corso, saranno in grado di:

- Progettare sistemi meccatronici e linee di automazione nei diversi settori industriali
- Definire la componentistica di sistema
- Programmare sistemi automatici, robotici e di controllo
- Applicare tecniche di prototipazione rapida (RP) e di simulazione (FEM)
- Installare e collaudare sistemi meccatronici presso il cliente
- Gestire e programmare la manutenzione dei sistemi meccatronici
- Implementare tecniche di controllo qualità dei processi e dei prodotti
- Configurare infrastrutture hardware industriali
- Configurazione sistemi di controllo delle macchine industriali
- Gestire la sensoristica e i sistemi di controllo industriale
- Utilizzare tecnologie industriali immersive e virtualizzate
- Utilizzare i software per la gestione della produzione industriali (SCADA, MES, ERP)
- Gestire reti industriali IT/OT e IIoT
- Applicare tecniche di testing, trouble shooting e ottimizzazione dei sistemi
- Gestire attività di teleassistenza e diagnostica da remoto
- Applicare tecniche di Industrial cybersecurity

Gli allievi selezionati alterneranno le 1.200 ore di didattica tra ore d'aula ed ore di laboratorio pratico. Il percorso prevede anche la realizzazione di 800 ore di tirocinio curriculare che saranno effettuate nelle industrie di settore.

PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA - MISSIONE4: ISTRUZIONE E RICERCA
Componente1 – Potenziamento dell'offerta dei servizi di istruzione: dagli asili nido alle Università - Investimento 1.5: Sviluppo del sistema di formazione professionale terziaria (ITS) "Potenziamento dell'offerta formativa degli ITS Academy" (Decreto del Ministro dell'istruzione e del merito 26 maggio 2023, n.96)
CUP: H44D23001810006 - Codice di progetto: M4C111.5-2023-1242

PIANIFICAZIONE DIDATTICA

INTELLIGENZA ARTIFICIALE - ELETTRONICA E DIGITALIZZAZIONE DEI PROCESSI INDUSTRIALI

6.2.1 - Tecnico superiore per l'automazione e la robotica industriale

PIANIFICAZIONE DIDATTICA

		COMPETENZE DI BASE		160			
MODULO 1	COMPETENZE DI BASE E TRASVERSALI - 280 ORE	Linguistiche, comunicative e relazionali	1	Inglese tecnico	40	40	
		Scientifiche e tecnologiche	2	Elementi di matematica e fisica	20	20	
		Giuridiche, economiche, organizzative e gestionali	3	Sicurezza sui luoghi di lavoro (Formazione Generale e Specifica)	16	48	
				Sicurezza sui luoghi di lavoro (Mod. A - ASPP)	32		
			4	Gestione dei processi in Qualità	16	16	
			5	Gestione ambientale - Processi di miglioramento	12	12	
		6	Organizzazione aziendale Economia d'impresa	24	24		
				COMPETENZE TRASVERSALI - SOFT SKILL		40	
		Sviluppo soft skill	7	Teamworking Tecniche di negoziazione Analisi delle situazioni e problem solving Flessibilità di pensiero ed innovazione	40	40	
		COMPETENZE TRASVERSALI - DIGITAL SKILL		80			
Sviluppo digital skill	8	ICT - Strumenti per la gestione della produttività personale	40	80			
	9	Tecnologie abilitanti Industria 4.0	40				
		COMPETENZE PROFESSIONALI DI BASE		100			
MODULO 2	PRODUZIONE E PROGETTAZIONE MECCATRONICA - 180 ORE	Professionali di base - comparto meccatronica	10	Processi produttivi aziendali e Programmazione della Produzione	24	100	
			11	Fondamenti di meccanica applicata	24		
			12	Principi base di elettronica / elettrotecnica	32		
			13	Principi di lettura del Disegno tecnico industriale	20		
		COMPETENZE PROFESSIONALI SPECIALISTICHE		820			
SOFTWARE DI PROGETTAZIONE 3D			14	Software di progettazione CAD CAM - TOPSOLID	40	80	
			15	Basi di Modellazione e strumenti di virtual prototyping	24		
			16	Software per la gestione della produzione (ERP - MES)	16		
MODULO 3	ELETTRONICA, AUTOMAZIONE INDUSTRIALE E PROGRAMMAZIONE PLC - 340 ORE	ELETTRONICA INDUSTRIALE E STRUMENTI DI MISURA	17	Elettronica industriale (Alimentatori - Convertitori - Semiconduttori - Controllori - Interfacce di rete)	36	100	
			18	Progettazione CAD elettrica ed elettronica	40		
			19	Strumenti di misura grandezza elettriche ed elettrotecniche - Simulazioni a banco	24		
		I PROCESSI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE STRUMENTI DI BASE	20	Sensori (termocoppie, encoder, celle di carico)	24	60	
			21	Attuatori (valvole, motori)	24		
			22	Strumenti di misura (ultrasuoni, Rx)	12		
		I PROCESSI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE TECNICHE PER LA GESTIONE DEI FLUIDI	23	Pneumatica ed Elettropneumatica	40	60	
			24	Oleodinamica e Fluidodinamica	20		
		I PROCESSI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE PROGRAMMAZIONE PLC	25	Elementi per lo sviluppo e la programmazione di sistemi di automazione	24	120	
			26	Programmazione PLC - Linguaggi di programmazione	64		
27	Modelli per l'automazione industriale e Controlli predittivi P&C		32				
MODULO 4	SVILUPPO COMPETENZE DIGITALI - 240 ORE	LINGUAGGI DI PROGRAMMAZIONE	28	Elementi di base dei Linguaggi di programmazione	20	140	
			29	Suit Visual Studio - Programmazione C# - Vb.NET - ASP.NET - XML - PYTHON	80		
			30	Database - SQL Server - MYSQL	40		
NETWORKING E CONFIGURAZIONE APPARATI TECNICI DI RETE			31	Sistemi Operativi: WINDOWS - LINUX	32	100	
			32	Programmazione Switch e Router CISCO	20		
			33	Industrial IoT - Teleassistenza e diagnostica da remoto	32		
			34	Cyber Security	16		
MODULO 5	ROBOTICA E INNOVAZIONE INDUSTRIALE - 160 ORE	ROBOTICA INDUSTRIALE	35	Programmazione di base Robot industriali	24	80	
			36	Sistemi meccatronici e linee di automazione industriale	16		
			37	Tecniche di prototipazione rapida (RP) e di simulazione (FEM)	40		
INNOVATION LAB 3D			38	Intelligenza artificiale - Machine Learning	40	80	
			39	Realtà aumentata: Metaverso e visori 3D	16		
			40	Scanner e stampe 3D	24		
MODULO 6	SVILUPPO COMPETENZE PROFESSIONALI PRATICHE IN AZIENDA - 800 ORE	TIROCINIO CURRICOLARE / STAGES AZIENDALE					
		TIROCINIO CURRICOLARE / STAGE AZIENDALE	Durante la fase di tirocinio curricolare, gli allievi, affiancati singolarmente o in piccoli gruppi dai tutor aziendali preposti, approfondiranno le tematiche teorico-pratiche previste nel Modulo 5		800		
				TOTALE	2.000		

DETTAGLIO DEI CONTENUTI

MODULO 1

COMPETENZE DI BASE E TRASVERSALI

280 ore

COMPETENZE DI BASE

160 ore

LINGUISTICHE, COMUNICATIVE E RELAZIONALI

40 ORE

MODULO 1 ARGOMENTO 1

Inglese tecnico

40 ore

Nomenclatura meccanica, elettronica e mecatronica
Conversare al telefono, incontro di lavoro, e-mail
Business English
Impostazione e sviluppo lettere commerciali
Terminologia aziendale

SCIENTIFICHE E TECNOLOGICHE

20 ORE

MODULO 1 ARGOMENTO 2

Elementi base di matematica, fisica e chimica

20 ore

Sistemi di equazioni – Sistemi di equazioni lineari – (matrici e determinanti - cenni)
Elementi di goniometria e trigonometria- Equazioni goniometriche -Risoluzione di triangoli rettangoli e qualunque
Funzioni (funzione elementare- funzione composta – funzione inversa- funzioni algebriche e trascendenti – funzioni
goniometriche – funzione esponenziali e logaritmica)
Equazioni esponenziali e logaritmiche
Numeri complessi
Elementi di probabilità e statistica
Termodinamica
Trasformazioni termodinamiche
Trasmissione del calore
Proprietà chimico-fisiche dei metalli e delle leghe metalliche
Metallografia - struttura dei metalli e delle leghe metalliche

GIURIDICHE, ECONOMICHE, ORGANIZZATIVE E GESTIONALI

120 ORE

MODULO 1 ARGOMENTO 3

Sicurezza sui luoghi di lavoro

48 ore

FORMAZIONE GENERALE – 4 ore

Concetti di rischio; Danno; Prevenzione; Protezione; Organizzazione della prevenzione aziendale; Diritti, doveri e sanzioni per i vari soggetti aziendali; Organi di vigilanza, controllo e assistenza

FORMAZIONE SPECIFICA RISCHIO ALTO – 12 ore

Meccanici generali; Elettrici generali; Macchine; Attrezzature; Rischi chimici; Rischi cancerogeni; Rischi biologici; Rumore; Vibrazione; Radiazioni; Microclima e illuminazione; Videoterminali; DPI ; Ambiente di lavoro; Rischi psicosociali (Stress lavoro correlato – Burn out – Mobbing; Movimentazione manuale dei carichi; Segnaletica; Emergenze; Incidenti e infortuni mancati



MODULO A (ASPP-RSPP) – 32 ore

L'approccio alla prevenzione nel d.lgs n.81/2008 - Il sistema legislativo norme di riferimento - Il sistema istituzionale della prevenzione -Il sistema di vigilanza e assistenza -I soggetti del sistema di prevenzione - Il processo di valutazione dei rischi - Le ricadute applicative - La gestione delle emergenze - La sorveglianza sanitaria - Gli istituti relazionali

MODULO 1 ARGOMENTO 4

Gestione dei processi in Qualità – Processi di miglioramento

16 ore

La politica, gli obiettivi il manuale per la Qualità
Il Sistema Qualità: ruoli e responsabilità
Le Norme della serie UNI EN ISO 9000 e la normativa tecnica
Il percorso per l'ottenimento della Certificazione
Sistemi per la gestione della Qualità
Il controllo dei processi produttivi per la realizzazione dei prodotti
Il monitoraggio dei prodotti e dei processi
La soddisfazione del cliente
Le verifiche ispettive interne

MODULO 1 ARGOMENTO 5

Gestione ambientale – Processi di miglioramento

12 ore

Individuazione degli aspetti e degli impatti ambientali presenti
Panorama dei requisiti legali applicabili
Sistemi di gestione ambientale (es. ISO 14001:2015)
Principi di sostenibilità
Strumenti di misura di economia circolare

MODULO 1 ARGOMENTO 6

Organizzazione aziendale

24 ore

ORGANIZZATIVE E GESTIONALI

4 ore

Gli operatori economici
L'impresa ed il mercato di riferimento
Il sistema Azienda e tipologie d'impresa
Modelli di cultura organizzativa e tipologie di strutture organizzative
Le funzioni aziendali

ECONOMIA D'IMPRESA

20 ore

L'impresa come organismo economico
Classificazione dei costi
Il budget - cenni di impostazione
Controllo dei costi
Sistemi di rilevazione dei costi: esercitazione pratica

COMPETENZE TRASVERSALI

120 ore

SVILUPPO SOFT SKILL

MODULO 1 ARGOMENTO 7

40 ore

Teamworking

12 ore

Teambuilding e teamworking: due competenze diverse
Gruppo e team
Ruoli delle risorse all'interno del team
Obiettivo: definizione chiara e caratteristiche
Comunicazione e strategia vs obiettivo
Atteggiamento assertivo nel team
Punti di forza ed aree di miglioramento dei membri del team
Teamwork in company cultures

Tecniche di negoziazione

4 ore

Comunicazione efficace come primo strumento relazionale
Assertività negoziale
Grafico negoziazione: relazione e contenuto
Conflitto, contrasto e divergenza
Win win come risoluzione del conflitto
Tecnica del brainstorming e dei 6 cappelli per pensare e negoziare

Analisi delle situazioni e problem solving

12 ore

Osservazione e giudizio
Capacità di analizzare come skill
Mentalizzazione delle situazioni
Mappe mentali come strumento di gestione ed analisi
Definizione personale di "problema"
Tecniche e strumenti di problem solving analitiche e creative

Flessibilità di pensiero ed innovazione

12 ore

Definizione ed uso del "6 cappelli per pensare"
Il pensiero laterale
Flessibilità di pensiero e basi di neuroscienze
Innovazione e motivazione
Capacità di pensiero creativo: esercitazioni

SVILUPPO DIGITAL SKILL

80 ore

MODULO 1 ARGOMENTO 8

ICT - Strumenti per la gestione della produttività personale

40 ore

Office Automation: Excel, Access
Strumenti di lavoro di rete: Internet, Intranet, Outlook
Impostazione fogli di lavoro
Integrazione tools
Esercitazioni pratiche
Recuperare informazioni online - browser - motori di ricerca - feed (RSS)
Strumenti di archiviazione (Locale, Sistemi Cloud)
Lavorare in Rete
Creazione e gestione di contenuti con strumenti di collaborazione condivisione file (Google Drive - Dropbox)
Servizi online
Sistemi di sicurezza (firewall - antivirus)

MODULO 1 ARGOMENTO 9

Tecnologie abilitanti Industria 4.0

40 ore

Cloud manufacturing
Additive manufacturing / 3D printing
Realtà aumentata
IoT - Internet of Things
Wearable technologies
Big data e analytics
Horizontal & vertical integration

MODULO 2

COMPETENZE PROFESSIONALI DI BASE

180 ore

PROFESSIONALI DI BASE - COMPARTO MECCATRONICA

100 ore

MODULO 2 ARGOMENTO 10

I processi produttivi aziendali e programmazione della produzione

24 ore

Programmazione e pianificazione, il processo di progettazione, la funzione approvvigionamenti e acquisti
Configurazione ciclo di lavorazione e del processo produttivo
Criteri per la gestione dei tempi e delle risorse della produzione
La distinta base - Dati tecnici del prodotto
Pianificazione dei fabbisogni: i sistemi Mrp e Mrp2
Tipologie e criteri di determinazione dei layout produttivi
Schedulazione e gestione operativa (ordini di lavoro)
Tecnologie di produzione e automazione di processo

MODULO 2 ARGOMENTO 11

Fondamenti di meccanica applicata

24 ore

Accoppiamento motore-carico
Riduttori e moltiplicatori di giri
Tipologie di sistemi di trasmissione di potenza
Sistemi di sollevamento ed attuazione a fune

MODULO 2 ARGOMENTO 12

Principi base di elettronica / elettrotecnica

32 ore

Le grandezze elettriche fondamentali: tensione e corrente
Circuiti in corrente continua e circuiti in corrente alternata
Macchine elettriche e introduzione ai circuiti elettronici
Componenti circuitali passivi (resistenza, condensatore)
Potenza elettrica
Tensione alternata, corrente, valori efficaci, fase
Potenza in corrente alternata (reale, apparente) rifasamento
Generatori elettrici in continua ed in alternata
Componenti per quadristica (voltimetri, amperometri, trasformatori, relais, teleruttori, interruttori termici e magnetotermici, differenziali, filtri)

MODULO 2 ARGOMENTO 13

Principi di lettura del Disegno tecnico industriale

20 ore

La normativa UNI nel disegno tecnico
Vista di proiezioni e sezioni
Proiezioni ortogonali nel sistema europeo e cenni sul sistema americano
Cenni sui materiali e loro indicazione sui disegni
Linee e tratteggi - Scale dimensionali, Sistemi di Quotatura (lineare, angolare, serie, raggi, smussi, etc.)
Sezioni: rappresentazioni ed interpretazione
La rappresentazione delle principali lavorazioni meccaniche (Forature, filettature, svasature, conicità, ecc..)
Gole di scarico, smussi, raccordi
Filettature e loro rappresentazione
Ruote dentate ed ingranaggi
Organi di collegamento e Sistemi di quotatura
Rugosità
Tolleranze dimensionali ISO - Tolleranze geometriche
Rappresentazione schematica delle saldature

COMPETENZE PROFESSIONALI SPECIALISTICHE

800 ore

SOFTWARE DI PROGETTAZIONE 3D

80 ore

MODULO 2 ARGOMENTO 14

Software di progettazione CAD / CAM – TOPSOLID

40 ore

Funzioni principali CAD

Ambienti software di CAD più utilizzati

Applicazione di comandi principali, i comandi di disegno e di modifica nella realizzazione di disegni

Esecuzione e correzione di un disegno in ogni sua fase

Interfacce grafiche (CREO – TOPSOLID)

Progettazione 3D

MODULO 2 ARGOMENTO 15

Basi di Modellazione e strumenti di virtual prototyping

24 ore

Prototipazione virtuale: realizzazione e funzionalità

Ruolo e tecniche di simulazione nello sviluppo prodotto

Modellazione e prototipi virtuali

I Digital twin - simulazioni in esercizio

MODULO 2 ARGOMENTO 16

Software per la gestione della produzione (ERP – MES)

16 ore

Manufacturing Execution Systems (MES): definizione e modelli; Who's Who in MES.

Funzioni primarie in MES: interfaccia con il sistema di pianificazione; ordini di lavorazione; gestione delle stazioni di lavoro; gestione delle giacenze e dei materiali; movimentazione dei materiali; raccolta dati; gestione delle eccezioni; metodi e strumenti per lo scheduling; esempi di scheduling su singola macchina e su più macchine

Tecnologie nei MES

Sistemi MRP, MRPII e ERP: definizione e modelli (Make to Order, Make to Stock); introduzione a problemi di base a livello di pianificazione; controllo delle giacenze; predizione della domanda; problemi di lottizzazione della distribuzione in modalità push, pull o mista push/pull.

Dimostrazione di sistemi ERP ed interazione con MES da parte di sviluppatori di tali tecnologie

MODULO 3

ELETTRONICA, AUTOMAZIONE INDUSTRIALE E PROGRAMMAZIONE PLC 340 ore

ELETTRONICA INDUSTRIALE E STRUMENTI DI MISURA 100 ore

MODULO 3 ARGOMENTO 17

Elettronica industriale

36 ore

Elettrotecnica di base;
Induzione elettromagnetica;
Circuiti trifase;
Sistemi di distribuzione dell'energia elettrica negli impianti;
Impianti di terra e Rischi della corrente elettrica;
Protezione contro i contatti diretti e indiretti;
Quadro elettrico di distribuzione e telecontrollo
Celle solari, Diodi (rettificatori PN. Schottky MN)
Transistori bipolari e circuiti di pilotaggio / uso (amplificatori, drivers, PWM)
Transistori MOS e circuiti di pilotaggio / uso (amplificatori, drivers, PWM)
SCR, IGBT e circuiti di pilotaggio / uso
Amplificatori operazionali
Calcolatori HW e software (per real time e PLC)

MODULO 3 ARGOMENTO 18

Progettazione CAD elettrica ed elettronica

40 ore

Navigazione nell'ambiente operativo e nell'interfaccia di AutoCAD Electrical
Visualizzazione degli oggetti di AutoCAD Electrical
Flussi di lavoro principali nella progettazione elettrica
Utilizzo dedicato dei Layer per le informazioni di AutoCAD Electrical
Creazione, modifica dei Blocchi dei componenti elettrici
Utilizzo arricchito degli Attributi e della Gestione Progetti - Elenco dei disegni di un progetto
Funzionalità ed utilizzo dei Fili e dei Diagrammi, Cablaggi con fili in modalità da punto a punto, Numerazione dei fili e direttrici dei numeri di filo
Segnali origine / destinazione, Inserimento di componenti
Utilizzo e gestione dei Connettori, Morsetti, morsetti multilivello (multipli), e ponticelli
Creazione e riutilizzo di Circuiti, Circuiti multifase, Generatore Circuiti, Creazione di un layout del quadro
Uso dello strumento Guide DIN e di Modifica Morsettiera
Uso dei file di supporto, file e percorsi di riferimento
Impostazioni, Modelli, Configurazione di AutoCAD Electrical
Simboli dello schema - Il sistema dei menu icone
Gestione dei database di catalogo, Modifica del database di schema
Utilizzo di moduli PLC
Contrassegni I/O PLC basati sugli indirizzi
Creazione di disegni di I/O PLC dai fogli di calcolo

MODULO 3 ARGOMENTO 19

Strumenti di misura grandezze elettriche ed elettroniche

24 ore

Oscilloscopio
Analizzatori di potenza
Multimetro
Termocamera
Generatori RF e di segnali analogici
Elettrica (velocità, angoli synchro encoder, vibrazioni assiali e torsionali, coppia, temperatura, pressione gas e fluidi)
Pneumatica (manometri assoluti, differenziali, valvole e servovalvole, pistoni, turbine motrici)
Idraulica (manometri assoluti, differenziali, valvole e servovalvole, motori a cilindrata variabile, motori turbina)

I PROCESSI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE – STRUMENTI DI BASE

60 ore

MODULO 3 ARGOMENTO 20

Sensori (termocopie, encoder, celle di carico)

24 ore

Funzionamento di una termocoppia – effetto Seebeck
Tipi di termocoppie – cavi compensati
Misure sulle termocoppie – errori di misura - giunto caldo e giunto freddo
Utilizzo delle termocoppie – prove pratiche
Basi teoriche sul funzionamento degli encoder – tipi di codifica – risoluzione degli encoder
Tipi di encoder – Assoluti / Incrementali – Lineari / Angolari – Ottici/magnetici/induttivi/potenzimetrici
Campi di applicazione degli encoder
Misure elettriche sugli encoder
Principio di funzionamento – estensimetri a ponte – celle a compressione /trazione/angolari
Classi di precisione delle celle di carico
Utilizzo delle celle di carico
Misure elettriche sulle celle di carico

MODULO 3 ARGOMENTO 21

Attuatori (valvole, motori)

24 ore

Apparati di fluidodinamica
Sistemi di pompaggio dei fluidi e loro attuazione
Pompe elettriche, endotermiche, pneumatiche, oleodinamiche
Attuatori per la gestione dei fluidi
Valvole meccaniche, elettriche, pneumatiche e oleodinamiche
Attuatori vari

MODULO 3 ARGOMENTO 22

Strumenti di misura (ultrasuoni, Rx)

12 ore

Definizione dei segnali ultrasonici - applicazioni
Generatori e detector ultrasonici
Tipi di sensori che utilizzano la tecnologia ultrasonica
Definizione dei raggi X – Spettro elettromagnetico
Generatori di raggi X e detector
Utilizzo dei raggi X , in particolare nelle applicazioni metallurgiche
Apparati che utilizzano i raggi X – Misuratori di spessore/peso rivestimento - richiamo sulle norme di sicurezza per l'utilizzo dei raggi X

I PROCESSI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE - TECNICHE PER LA GESTIONE DEI FLUIDI 60 ore

MODULO 3 ARGOMENTO 23

Pneumatica ed Elettropneumatica

40 ore

Produzione dell'aria compressa e i compressori;
Impianti di distribuzione;
Componenti pneumatici, simbologia e rappresentazione;
Tecniche dei comandi;
Rappresentazione grafica di sequenze operative e movimentazione;
Componenti;
Attuatori e valvole: funzionamento e tecniche di manutenzione;
Regolatori di pressione a comando proporzionale e loro applicazioni;
Tipi di segnali e loro classificazione;
Controlli di posizione;
Tipologie di circuiti elettropneumatici;
Controllo con PLC;
Cablaggi;
Installazione e messa in servizio di sistemi pneumatici;
Sistemi digitali e reti di comunicazione industriali;
Guida alla ricerca delle cause più frequenti d'irregolare funzionamento e rimedi possibili.

MODULO 3 ARGOMENTO 24

Oleodinamica e Fluidodinamica

20 ore

Principi e fondamenti di fluidodinamica;
Composizione di un circuito oleodinamico;
Rappresentazioni schematiche e simbologia CETOP;
Pompe e motori a cilindrata fissa e regolabile;
Cilindri;
Valvole direzionali, controllo pressione e portata, valvole di sequenza, bilanciamento, unidirezionali pilotate e non;
Attuatori;
Accumulatori idraulici e sistemi di precarica;
Filtri-accessori, mezzi di collegamento utilizzati;
Fluidi idraulici: tipologie, caratteristiche fisico-chimiche ed impiego;
Contaminazione dei fluidi e sistemi di filtraggio;
Lettura ed interpretazione di schemi funzionali;
Circuiti base fondamentali;
Analisi di circuiti industriali;
Tecniche di comando e d'utilizzo dei componenti;
Rilevamento pressione: manometri e pressostati;
Guida alla ricerca delle cause più frequenti d'irregolare funzionamento e rimedi possibili.
Simulazioni FLUIDISM

I PROCESSI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE – PROGRAMMAZIONE PLC 120 ore

MODULO 3 ARGOMENTO 25

Elementi per lo sviluppo e la programmazione di sistemi di automazione

24 ore

Definizione di sistema, variabili di stato, di ingresso ed uscita
Stabilità ed equilibrio di un sistema
Sistemi lineari
I sistemi in retroazione
Il controllore relay
Il controllore PID

MODULO 3 ARGOMENTO 26

Programmazione PLC – Linguaggi di programmazione

64 ore

Principi di organizzazione del software (istruzioni e funzioni fondamentali)
Architettura e principio di funzionamento dei Controllori programmabili (PLC)
Elementi di componentistica hardware del PLC
Principi di organizzazione del software di programmazione
Linguaggi di programmazione, istruzioni e funzioni principali
Tecniche per la realizzazione di programmi applicativi
Funzioni di gestione e trasmissioni dati tramite rete locale o bus di campo
Ambiente di sviluppo dei programmi; modalità e dispositivi di programmazione, comandi dell'ambiente di sviluppo per la programmazione e il debug dei programmi
Tecniche di realizzazione dei programmi PLC
Struttura del programma, Funzioni, blocchi funzionali, blocchi dati e istruzioni Linguaggio di programmazione: scambio dati tramite reti di comunicazione

MODULO 3 ARGOMENTO 27

Modelli per l'automazione industriale e Controlli predittivi P&C

32 ore

Modelli a tempo discreto e a tempo continuo
Ottimizzazione dello scheduling dei processi
Algoritmi di intelligenza artificiale per la manutenzione predittiva
Modelli per la predizione
Indicatori di prestazione della predizione
Model predictive controllers

MODULO 4
SVILUPPO COMPETENZE DIGITALI 240 ore

LINGUAGGI DI PROGRAMMAZIONE **140 ore**

MODULO 4 ARGOMENTO 28
Elementi di base dei Linguaggi di programmazione 20 ore

I linguaggi procedurali e le loro istruzioni base
I linguaggi orientati agli oggetti
Input / output
Esempi di algoritmi base: selezione, ordinamento all'interno di liste

MODULO 4 ARGOMENTO 29
Suite Visual Studio – Programmazione C# - Vb. NET – ASP.NET - XML - PYTHON 80 ore

Esempi di creazione di applicazioni front-end
Interazione con basi di dati e con applicazioni back-end
Descrizione dell'ambiente di sviluppo
Comandi principali
Applicazione di test
Link di librerie dinamiche
Aspetti di configurazione dell'ambiente di sviluppo
Pubblicazione di un'applicazione
Termini di base
Approccio alla programmazione orientata agli oggetti
Applicazione di test
Logica e algoritmi
Elementi fondamentali del linguaggio
Strutture dati
Gestione ed utilizzo dei file XML (EXtensible Markup Language)
Programmazione in Python:
Installazione e configurazione di Python
Interprete Python e L'IDLE
Variabili e tipi di dati (numeri, operatori logici, stringhe, tuple, liste, dizionari, set e frozenset)
Programmazione (istruzioni condizionali, cicli, funzioni principali, gestione delle eccezioni, file, moduli, package)
Programmazione ad oggetti (Classi, Ereditarietà, . Metodi speciali e Overloading degli operatori)
Framework
Interfaccia con i database, multithreading e file JSON

MODULO 4 ARGOMENTO 30
Database – SQL Server – MYSQL 40 ore

Le basi di dati relazionali
Il linguaggio SQL
Gli applicativi SQL Server e MYSQL
Esempi di creazione di applicazioni back-end
Concetti chiave del database
Linguaggi del database
Oggetti di database comunemente usati
Configurazione di un database
Database di esempio
Procedure e Jobs di un database

NETWORKING E CONFIGURAZIONE APPARATI DI RETE

100 ore

MODULO 4 ARGOMENTO 31

Sistemi operativi: WINDOWS – LINUX

32 ore

L'architettura di un sistema operativo
Principali comandi e funzionalità Windows
Principali comandi e funzionalità Linux

MODULO 4 ARGOMENTO 32

Programmazione Switch e Router CISCO

20 ore

Il concetto di rete informatica
Gli apparati e le loro funzioni all'interno di una rete dati
Gli switch managed e unmanaged, differenze e configurazione
I router, configurazione di base

MODULO 4 ARGOMENTO 33

Industrial IOT - Teleassistenza e diagnostica da remoto

32 ore

Introduzione internet delle cose
Protocollo mqtt
Introduzione elettronica digitale
Introduzione hardware di prototipazione (Arduino-Raspberry)
Kit di sensori e attuatori

MODULO 4 ARGOMENTO 34

Cyber Security

16 ore

Concetti di base di crittografia
La crittografia a chiave pubblica
Firma digitale
Modalità di creazione password per accesso a siti web
Trasmissione di informazione crittografata da siti web
Concetti di base di ISO27001

<u>MODULO 5</u>
ROBOTICA E INNOVAZIONE INDUSTRIALE 160 ore

ROBOTICA INDUSTRIALE 80 ore
--

<u>MODULO 5 ARGOMENTO 35</u>
Programmazione di base Robot industriali 24 ore

Robot industriali e manipolatori ad automazione rigida; Vettori e matrici; Rotazioni e traslazioni.
Descrizione dei giunti; Cinematica; Dinamica.
Simulazione di un sistema articolato.
Programmazione.
Componenti meccanici; Sicurezza nelle isole robotizzate.
Introduzione alla robotica industriale; L'autoapprendimento nei robot antropomorfi.
La manipolazione nei robot antropomorfi.

<u>MODULO 5 ARGOMENTO 36</u>
Sistemi meccatronici e linee di automazione industriale 16 ore

Introduzione sull'automazione industriale / navale
Generalità sui layout delle celle di lavoro per automazione industriale /navale
Principali architetture di robot industriali
Tipologie di attuatori elettrici, pneumatici, idraulici per l'automazione industriale
Fondamenti di controllo automatico (loop di controllo in posizione di un motore elettrico)

<u>MODULO 5 ARGOMENTO 37</u>
Tecniche di prototipazione rapida (RP) e di simulazione (FEM) 40 ore

Le principali difficoltà della progettazione
La classificazione dei problemi tecnici
Le tecniche e gli strumenti per la modellazione di un problema in modo sistematico
Introduzione alla teoria TRIZ
Le tecniche per gestire i requisiti di progetto
Strumenti di riformulazione del problema in termini di contraddizione
Strumenti per la generazione di idee
Applicazione integrata degli strumenti e esercitazioni su casi industriali
Prototipazione virtuale
Ruolo della modellazione nei sistemi grafici per la progettazione e la simulazione
Tecnologie per la modellazione geometrica di corpi rigidi
Modellazione physically-based
Il ruolo della modellazione e della simulazione nelle fasi di progettazione: aspetti funzionali, modellazione parametrica, modellazione knowledge-based
Prototipo virtuale: realizzazione e funzionalità
Ruolo e tecniche di simulazione nello sviluppo prodotto
Aspetti estetici e tecnologie di rendering
Modellazione e prototipi virtuali
Il Digital twin - simulazioni in esercizio
Meccanismi e trasmissioni:
Trasmissioni idrostatiche, Trasmissioni per applicazioni industriali, Camme, Sistemi articolati
Simulazioni F.E.M.

INNOVATION LAB

80 ore

MODULO 5 ARGOMENTO 38

Intelligenza artificiale – Machine Learning

40 ore

Introduzione all'intelligenza Artificiale – Machine Learning

Il modulo fornisce una introduzione ai concetti fondamentali della disciplina del Machine Learning, l'approccio più allo stato dell'arte nell'Intelligenza artificiale. Verranno introdotti i concetti di base relativi a:

- vettori multidimensionali e iperpiani, probabilità, statistica e ottimizzazione
- i problemi canonici di Pattern Recognition: classificazione, regressione, clustering, mapping
- tecniche classiche
- reti neurali e deep learning

Algoritmi di Machine Learning mediante Python

Applicativi con l'uso del linguaggio Python e delle più diffuse librerie.

Complementi metodologici:

- metodo di lavoro del Machine Learning
- valutazione delle performance nei problemi canonici
- problemi specifici in relazione alla dimensionalità e cardinalità dei dati

Attività pratiche:

- esecuzione di esercizi guidati e demo attraverso Jupyter notebooks
- produrre semplici programmi di Machine Learning in Python
- trattamento dei dati (pandas)
- realizzazione di reti neurali in Python (numpy)
- uso e realizzazione di reti neurali deep in Python (keras)
- visualizzazione (matplotlib)

MODULO 5 ARGOMENTO 39

Realtà aumentata: Metaverso e visori 3D

16 ore

Introduzione alle tecnologie immersive: definizioni, esempi ed ambiti di applicazione.

Virtual reality,

Augmented reality,

Extended reality,

Il mercato hardware attuale. dispositivi per ar e vr: fattori maggiormente influenti per la diffusione di hardware specifico.

Problematiche legate alla vr e relative soluzioni

Rendering statico e rendering real-time: analogie e differenze. elementi di ottimizzazione per il real-time rendering

Analisi delle interfacce e dei possibili output: test dal vivo con visori

MODULO 5 ARGOMENTO 40

Scanner e stampe 3D

24 ore

Il modello 3D

Ciclo di prototipazione: dall'idea al modello

Il modello virtuale: dal download di modelli da Internet, alla scansione in 3D, alla modellazione

Prove pratiche di scansione e modellazione 3D

La tecnologia

Caratteristiche che distinguono le macchine per la fabbricazione: tecnologia additiva e tecnologia sottrattiva

Pro e contro delle diverse tecnologie di fabbricazione additiva

Focus sulla tecnologia a fusione di filamento

La stampa 3D e le stampanti

Software di pre-stampa: verifica e preparazione del modello 3D per la stampa

Interazione con i macchinari e prove pratiche di stampa

Materiali e componenti di una stampante 3D

TIROCINIO CURRICOLARE	<u>MODULO 6</u>	800 ore
------------------------------	------------------------	----------------

STAGE Professionalizzante / TIROCINIO CURRICOLARE	800 ore
--	----------------

Modalità di svolgimento degli Stage / Tirocini curricolari

L'attività di stage prevede l'inserimento individuale dei partecipanti in aziende di settore.

I partecipanti saranno affiancati da personale esperto, che consentirà loro di verificare e approfondire le conoscenze e le competenze tecniche gestionali acquisite nei moduli d'aula.

Le attività si svolgeranno in sedi, cantieri ed impianti specifici. Gli allievi saranno dotati di strumenti adeguati allo svolgimento dell'attività professionale, tra cui anche i DPI